

S

N



**www.camping-olympiasee.de
olympiasee@gmx.de
034903 478180**



△ Zelt (△ ohne Strom)

-  Zelt (ohne Strom)
-  bis 5*m
-  bis 6*m
-  bis 8*m
-  Jahresplatz
-  Trinkwasser

* optimale
Aufbaulänge
auf dem Stellplatz.
Plätze 5, 84 und 87 mit
fester Terrasse,
Vorzelt nicht möglich

unbeaufsichtigtes Waldgelände

Zufahrt von B107