



www.camping-olympiasee.de
olympiasee@gmx.de
034903 478180



- Zelt (ohne Strom)
- bis 5*m
- bis 6*m
- bis 8*m
- Jahresplatz
- Trinkwasser

* optimale
Aufbaulänge
auf dem Stellplatz.
Plätze 5, 84 und 87 mit
fester Terrasse,
Vorzelt nicht möglich

unbeaufsichtigtes
Waldgelände

Zufahrt von B107